



SVG-AdBlue



IBC-Container (1.000 Liter)

Basismodell:

- Speziell zusammengestellt als Aufbau-/Wechselsystem für IBC Anwendungen
- Pumpensystem speziell für AdBlue entwickelt
- Überhitzungsschutz
- Montagebrücke
- Zapfpistole mit einem 4-Meter-Schlauch
- Ansaugleitung mit Sicherheitsverschluss

Optionen

- Zählwerk
- Zapfpistole mit Überlaufsicherung
- Zapfpistolenschalter
- Automatisches Schlauch-Aufrollsystem



Technische Spezifikation:

AdBlue Pumpe:

Kapazität:	ca. 40 l/min.
Anschl. Spannung:	230V-50 Hz
Motor:	Universalmotor
450 W	
Anschl. Saugseite:	DN19
Anschl. Förderseite:	DN19
Material:	
- Pumpengehäuse	RVS (1.4301)
- Rotor	Viton
- Gehäuse	Kunststoff
Abmessungen:	LxBxH =
130x220x310 mm.	
Gewicht:	3,9 kg

Anschl. Maß:	G 1" bui.dr.
(ext. Druck ?)	
Material:	
- Turbine	POM
- Gehäuse	Niro
Gewicht:	0,32 kg

IBC:

Inhalt:	1000 l.
Überlaufvolumen:	1050 l.
Material:	
- Speichertank	HDPE, UV stabilisiert
- Frame (= Rahmen)	galvanisierter Stahl
- Palette	Kunststoff
Abmessungen:	LxBxH =
1200x1000x1165	
Gewicht, voll:	1172 kg
Gewicht, leer:	72 kg

Flowmeter (Durchflussmesser) FMT 50:

Kapazität:	10-55 l/min.
Arbeitsdruck:	2 bar
Genauigkeit:	+/- 1%

SVG Nordrhein eG - Oerschbachstr. 152 - 40591 Düsseldorf

☎ 02 11 / 7347-220, - 218 oder -293 ■ Fax: ☎ 02 11/ 73 47-222

www.svg-nordrhein.de